

以瑟五金螺丝紧固件

# 304不锈钢加厚平垫

*Internal six angle screw*

The product is forged by many processes, strictly controlling every production process, thread standard, uniform tooth spacing, clear grain, uniform force when used, and good fastening strength.

## 产品材质

304具有良好的防锈性、耐腐蚀、耐热性、低温强度等机械性能。

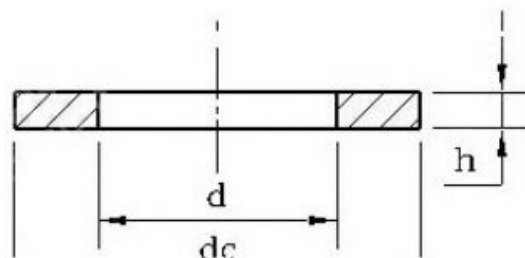
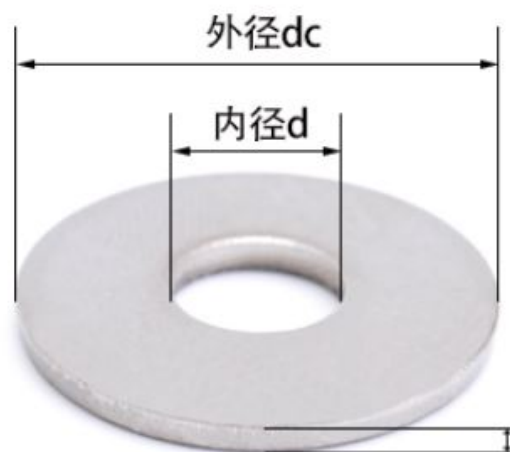
## 工序锻造

高温加热处理,严格把控每道生产工序,表面光滑无毛刺。



# 产品参数

PRODUCT PARAMETER



厚度  
h

规格说明：内径\*外径\*厚度。如：M4\*12\*1，内径4，外径12，厚度1毫米。（公差特别在意者慎拍） 单位：mm

公称直径	d		dc		H		
	max	min	max	min	公称	max	min
M3	3.38	3.2	9	8.64	0.8	0.9	0.7
M4	4.48	4.3	12	11.57	1	1.1	0.9
M5	5.48	5.3	15	14.57	1.2	1.4	1
M6	6.62	6.4	18	17.57	1.6	1.8	1.4
M8	8.62	8.4	24	23.48	2	2.2	1.8
M10	10.77	10.5	30	29.48	2.5	2.7	2.3
M12	13.27	13	37	36.38	3	3.3	2.7
M14	15.27	15	44	43.38	3	3.3	2.7
M16	17.27	17	50	49.38	3	3.3	2.7
M18	19.33	19	56	55.38	4	4.6	3.4
M20	21.33	21	60	58.1	4	4.6	3.4

# 化学成分

Chemical Composition

化学成分, %,max

组别	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	特性
304-A2	0.1	1	2	0.05	0.03	15-20		8-19	4	加工硬化率适中, 适于一般的冷间加工以及伸抽, 冷加工性能较好, 普遍用于外六角螺钉、螺母以及垫圈产品
316-A4	0.08	1	2	0.045	0.03	16-18.5	2-3	10-15	1	加钼, 耐腐蚀能力较304强, 特别适用于海水及化学介质, 更加的耐腐蚀性及耐孔蚀性。

注: 1)如镍含量低于8%,则锰的最小含量必须为5%  
 2)镍含量大于8%时,对铜的最小含量不予限制  
 3)如铬含量低于17%时,则镍的最小含量为12%  
 4)对于最大含碳量0.03%的奥氏体不锈钢,氮含量最高可达到0.22  
 5)对较大直径的产品,为达到规定的机械性能,在制造者说明书中,可能有较高的含碳量,但对马氏体钢不应超过0.12%

机械性能

类别	组别	性能等级	螺丝直径	抗拉强度mpa/mm <sup>2</sup>	规定非比例伸长应为mpa/mm <sup>2</sup>	断后伸长量mpa/mm <sup>2</sup>
奥氏体	A2, A4	50	≤ 39	500	210	0.6d
		70	≤ 24	700	450	0.4d
		80	≤ 24	800	600	0.3d